



- 6 -03- 2014
ARCHIV

NZ 14/00282

PŘEKLAD

dne: 12. 02. 2014

PROVEDL/A

MICHAL SMĚJA

Anlieferungszustand

entzundert (Reinheitsgrad SA 2 1/2 nach ISO 8501-1)	X
gratfrei nach WN 11310	X
Anschmelzungen (auch positiver Überhang nach WN 10572) zulässig	...
ölfrei / fettfrei	X
geölt	...
geölt zulässig	...
wahlweisen Anlieferungszustand mit X kennzeichnen	

Projektionsmethode		01		T47149															
Allgemeintoleranz (AT) in mm		Index		Änderungsbeschreibung		Änd.-Nr.													
Maßbereich		Prüfmaß		Werkstoff: S355J2+N		Gewicht: in kg													
<table border="1"> <tr> <td>≤ 30</td> <td>> 30</td> <td>> 120</td> <td>> 400</td> <td>> 1000</td> </tr> <tr> <td>≤ 30</td> <td>≤ 120</td> <td>≤ 400</td> <td>≤ 1000</td> <td></td> </tr> </table>		≤ 30	> 30	> 120	> 400	> 1000	≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000		Hilfsmaß		Rohteil-Nr.:		11.1			
≤ 30	> 30	> 120	> 400	> 1000															
≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000																
AT grob		Datum		Benennung:		SERIE													
<table border="1"> <tr> <td>L</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Δ</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>4</td> <td>6</td> <td></td> </tr> </table>		L	1	2	2	3	4	Δ	1	2	4	6		Name		AM HD oben		Maßstab	
L	1	2	2	3	4														
Δ	1	2	4	6															
Länge (L) und Winkel (∠) = ± AT		Bearb.		Geprüft		Blatt:													
Form und Lage ISO 1101		22.7.2013		5.7.2013		1													
<ul style="list-style-type: none"> ○ Rundheit = 1/20-Tol. - □ Geradheit/Ebenheit = AT ⊙ Koaxialität/Lauf = AT ≡ Symmetrie = AT / / Parallelität = AT ⊕ Position = AT 		F.gepr.		S.Pape-L.		von: 1													
Sprachen: de, en		UG		Zeichnungsnummer		53054453820													
		STILL		Ers.f.		Urspr.													
		STILL GmbH Hamburg		53054453820d001		AL													
		Vertrauliche Unterlage																	
		Schutzvermerk ISO 16016 beachten																	